

## CLEANSAPCE™ HIGH CAPACITY-PARTIKELFILTER P3 TM3 P SL R TECHNISCHE DATEN

PRODUKTKENNZAHLEN: PAF-0037

PRODUKTNAME: CleanSpace™ High-Capacity (HI Cap)-Partikelfilter P3



### Beschreibung

Der CleanSpace™ High-Capacity-Partikelfilter P3 TM3 P SL R bietet Schutz gegen Schadstoffpartikel in der Luft (Stäube, Nebel, Dämpfe). Dieser Filter ist mit allen CleanSpace™-Atemschutzgeräten kompatibel. WICHTIG: Die Vorfilter sind mit allen CleanSpace™-Atemschutzgeräten kompatibel. Bitte lassen Sie sich bei der Wahl eines CleanSpace™-Filters hinsichtlich des geeigneten Atemschutzsystems und Filtergebrauchs von einer Fachkraft für Arbeitssicherheit beraten.

### Zulassungen

Mit ALLEN CleanSpace™-Atemschutzsystemen kompatibel

**Norm** **Klassifizierung**

AS/NZS1716: 2012 PAPR-P3

EN 12942

### Merkmale

- Verwendung mit dem revolutionären CleanSpace™ – einem leichten PAPR-System ohne Schläuche oder Riemen
- Bietet Schutz gegen Schadstoffpartikel in der Luft (Stäube, Nebel, Dämpfe)
- Materialien: Glasfaser-Partikelmedien und Kunststoffgehäuse, Silikondichtung
- Schnell und einfach an die Gebläseeinheit anzubringen und abzunehmen
- Als Einzelfilter erhältlich
- Mit allen CleanSpace-Atemschutzsystemen kompatibel

### Spezifikationen und Materialien

- Gewicht: durchschnittlich 100 g; Abmessungen: 170 mm x 40 mm x 70 mm
- Haltbarkeit in Originalverpackung: 3 Jahre ab Herstellungsdatum.
- Materialien: Gesponnene Polymerfasern
- Lagerung und Verwendung: –10 °C bis +55 °C (–4 °F bis +131 °F) bei < 90 % relativer Luftfeuchtigkeit. Vor direkter Sonneneinstrahlung, Fetten und Ölen geschützt lagern
- Nur mit CleanSpace™-Filtern zu verwenden
- Diese Filter sind nicht wasserfest und sollten ausgetauscht werden, wenn sie mit Wasser in Berührung kommen

### Geeignete Anwendungsbereiche

Bergbau, Schweißen, Produktion, Gießereien, Bau, Wiederverwertungsanlagen, Notfalldienste, Landwirtschaft, verarbeitende Industrie, Schleifen. Siehe Filterauswahltabelle für weitere Informationen:  
[www.cleanspacetechnology.com/wp-content/uploads/2016/09/CleanSpace-Filter-Selection-Table-web-GER-V2.pdf](http://www.cleanspacetechnology.com/wp-content/uploads/2016/09/CleanSpace-Filter-Selection-Table-web-GER-V2.pdf).

## CLEANSAPCE™ HIGH CAPACITY-PARTIKELFILTER P3 TM3 P SL R TECHNISCHE DATEN

### Schulung

Online-Schulungen sind mit Verifizierung für Compliance-Zwecke verfügbar. Bitte wenden Sie sich an [sales@paftec.com](mailto:sales@paftec.com).

### Einschränkungen

CleanSpace™-Atemschutzsysteme sind Überdruckmasken mit Luftfilter und Gebläseunterstützung, die für die Verwendung in Umgebungen ausgelegt sind, in denen ausreichend Sauerstoff zum Atmen vorhanden ist. Verwenden Sie Ihre CleanSpace™-Maske weder in Umgebungen, in denen die Luft eine unmittelbare Gefahr für Gesundheit bzw. Leben darstellt (IDLH), noch zum Schutz vor nicht ausfiltrierbaren Gasen/Dämpfen oder in Umgebungsluft mit übermäßig hohem oder zu geringem Sauerstoffanteil.

### WÄHLEN SIE DEN RICHTIGEN CLEANSAPCE FILTER FÜR SICH AUS

Diese Tabelle ist ein Leitfaden für die Auswahl von Filtern für Ihre Anwendungsbereiche.<sup>1</sup> Ein Benutzer sollte das Material Data Safety Sheet (MSDS) zu Rate ziehen und damit vor der Filterauswahl die Konzentration ermitteln.

BRANCHE	ANWENDUNG	GEFAHR	FILTER-TYPE	CLEANSAPCE FILTER	PASSENDER VORFILTER
<b>Metallarbeits</b>	Schneiden/Schleifen/Bohren: von Metallen oder Rost	Metallischer Staub, Roststaub	P3	PAF-0035	PAF-0036
	Schneiden mit Laserstrahl (Plasma)	Metallischer Staub	P3	PAF-0035	PAF-0036
	Schneiden mit Laserstrahl bei eingeschränkter Belüftung (Plasma)	Metallischer Staub	LUFT-ZUFUHR	N/A	
	Löten (ohne Lötflut)	Rauchpartikel	P3	PAF-0035	PAF-0036
	Aluminiumschweißen - MIG, TIG, mit STABELEKTRODE (gute Umgebungsbedingungen mit Zwangsbelüftung)	Aluminiumoxid, Rauch, Ozon	HI-CAPACITY P3	PAF-0037 <sup>2</sup>	
	Aluminiumschweißen - MIG, TIG, mit STABELEKTRODE (eingeschränkte Belüftung)	Aluminiumoxid, Rauch, Ozon	ABE1P3	PAF-0051 <sup>2</sup>	
	Stahlschweißen - MIG, TIG, mit STABELEKTRODE	Metallischer Staub, Metalloxydrauch	HI-CAPACITY P3	PAF-0037 <sup>2</sup>	
	Schweißen von verzinktem Stahl - MIG, TIG, mit STABELEKTRODE	Metallischer Staub, Metalloxydrauch	HI-CAPACITY P3	PAF-0037 <sup>2</sup>	
	Edelstahlschweißen - MIG, TIG, mit STABELEKTRODE (gute Umgebungsbedingungen mit Zwangsbelüftung)	Metallischer Staub, Metalloxydrauch	HI-CAPACITY P3	PAF-0037 <sup>2</sup>	
	Edelstahlschweißen - MIG, TIG, mit STABELEKTRODE (eingeschränkte Belüftung)	Metallischer Staub, Metalloxydrauch	ABE1P3	PAF-0051 <sup>2</sup>	
<b>Asbest</b>	Gebunden Abmantelung und Entfernung	Asbest Fasern	P3	PAF-0035 <sup>4</sup>	PAF-0058
	Bröckelig: Abmantelung und Entfernung	Asbest Fasern	P3	PAF-0035 <sup>5</sup>	PAF-0058
<b>Holzverarbeitung</b>	Entfernen von Anstrichen durch Schleifen, Bürsten (einschließlich chromhaltige Beschichtungen)	Feine Anstrichpartikel	P3	PAF-0035	PAF-0036
	Entfernen von Klebern durch Schaben/Schleifen (z.B. Polyesterharz)	Feine Partikel	P3	PAF-0035	PAF-0036
	Schneiden/Hobeln/Bohren: Holz einschließlich Buche und Eiche	Holzstaubpartikel	P3	PAF-0035	PAF-0036
	Entfernen von Anstrichen durch Ablösen mit Lösemitteln	Lösemitteldampf	A1P3	PAF-0050 <sup>2</sup>	
	Kleben unter Verwendung von Stoffen auf Lösemittelbasis (einschließlich Sprühkleber, z.B. Polyesterharz oder Epoxidharz)	Kleberdünste und Lösemitteldampf	A1P3	PAF-0050 <sup>2</sup>	
<b>Anstreichenarbeiten</b>	Entfernen von Anstrichen durch Abrennen alter Anstriche	Gase, Dünste, Rauch, feine Partikel	ABE1P3	PAF-0051 <sup>2</sup>	
	Schneiden/Schleifen/Bohren: Anstriche, Lack und Rostschutzfarbe (chromhaltig)	Feine Anstrichpartikel	P3	PAF-0035	PAF-0036
	Schneiden/Schleifen/Bohren: von Antifoulinglack	Feine Anstrichpartikel	A1P3	PAF-0050 <sup>2</sup>	
	Spritzen/Lackieren mit Latexfarbe	Anstrichpartikel	P3	PAF-0035	PAF-0036
	Pulverbeschichtung	Feine Anstrichpartikel	HI-CAPACITY P3	PAF-0037 <sup>2</sup>	
	Spritzen/Lackieren mit wasserlöslicher Farbe	Feine Anstrichpartikel	A1P3	PAF-0050 <sup>2</sup>	
	Spritzen/Lackieren mit Farbe auf Lösemittelbasis, mit synthetischem Lack und Bleichmitteln	Lösemitteldampf und -dunst	A1P3	PAF-0050 <sup>2</sup>	
	Spritzen/Lackieren mit Latexfarbe wobei noch Reste von Lösemitteln oder Gerüchen vorhanden sind	Lösemitteldunst und Anstrichpartikel	A1P3	PAF-0050 <sup>2</sup>	
	Spritzen/Lackieren mit Isozyanaten	Lösemitteldunst und Anstrichpartikel	SUPPLIED AIR	N/A	
	Spritzen/Lackieren mit Lack und Holzschutzmitteln	Organische Dämpfe	A1P3	PAF-0050 <sup>2</sup>	
<b>Glasfaserstoff</b>	Mischen und Legen von Schichten	Epoxi- und Polyesterharz, Amin- und Anhydridhärter, Methyl-ethylketoneperoxid (MEKP), Styrendampf	A1P3	PAF-0050 <sup>2</sup>	
	Einsatz einer Choppergun	Glasfaserstaub, Harz und Styrendampf	A1P3	PAF-0050 <sup>2</sup>	
	Spritzlackieren und Reinigen von Formen	Organischer Dampf und Dunst	A1P3	PAF-0050 <sup>2</sup>	
<b>Wartung und Pflege</b>	Desinfizieren und Reinigen	Organischer Dampf, Dunst und Staub	A1P3	PAF-0050 <sup>2</sup>	
	Desinfizieren und Reinigen (säurehaltige Wirkstoffe)	Säuren	ABE1P3	PAF-0051 <sup>2</sup>	
<b>Bauarbeiten</b>	Desinfizieren und Reinigen (aldehydhaltige Wirkstoffe)	Organischer Dampf, anorganischer Dampf, Formaldehyd, Dunst, Staub	ABE1P3	PAF-0051 <sup>2</sup>	
	Schneiden/Schleifen/Schmirgeln/Bohren/Verputzen/Gießen: Beton, Zement, Steine, Mauerwerk	Concrete dust, stone powder, fine plaster dust	P3	PAF-0035	PAF-0036
	Verlegen von Glasfaser- und Mineralfaserstoff (z.B. Dachisolierung)	Staubpartikel und Fasern	P3	PAF-0035	PAF-0036
<b>Landwirtschaft</b>	Anstreichen, Spritzen, Lackieren, Beschichten	Farbe auf Lösemittelbasis, Lösemittel, Harze, Latexfarbe, Aufspritzkleber, Schaum, Lack, Kleber	A1P3	PAF-0050 <sup>2</sup>	
	Auskehren: Scheunen, Geflügelställe, Pferche, Reinigen von Tierfütterungssystemen	Staubpartikel	P3	PAF-0035	PAF-0036
	Mischen/Sprühen: Pestizide, Fungizide, Herbizide oder organische Dämpfe	Organischer Dampf, Dunst, Staub	A1P3	PAF-0050 <sup>2</sup>	
	Handhabung von flüssigem Dünger	Gase und Dämpfe	A1P3	PAF-0050 <sup>2</sup>	

1. PAFtec übernimmt keine Haftung für die unrichtige Wahl von Atemschutzgeräten. Diese Tabelle stellt nur eine Übersicht dar. Sie soll dabei helfen, den am besten geeigneten Filter für spezielle Anwendungsfälle auszuwählen. Sie sollte nicht als das einzige Hilfsmittel bei der Auswahl einer Atemgerät/Filter-Kombination eingesetzt werden. Dieser Leitfaden befreit den Benutzer nicht von der Verpflichtung, die nationalen Anwendungsgesetze und -vorschriften einzuhalten und ist auch kein Ersatz für das Verstehen und Befolgen von Produktbedienungsanleitungen. 2. Erfordert den Filteradapter PAF-0038 3. Filtergeräte zum Atemschutz sollten nicht in schlecht belüfteten Bereichen oder in engen Räumen, wie z.B. Tanks, kleinen Räumen, Tunnel oder Behältern, eingesetzt werden. CleanSpace Atemschutzgeräte sollte nicht in sauerstoffarmen oder sauerstoffangereicherten Umgebungen sowie entzündlichen oder explosiven Umgebungen eingesetzt werden. 4. Jedes CleanSpace Atemschutzgerät plus P3 Filter. 5. CleanSpace Ultra und Vollmaske müssen verwendet werden. Stellen Sie sicher, dass die Arbeitsmethoden allen lokalen und nationalen Vorschriften für die Asbestsanierung entsprechen.