



CRC 5-56 + PTFE

1. ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Hochleistungs-Multifunktionsöl zum Schmieren, Lösen, Reinigen und Schützen. Mit PTFE-Zusatz für erhöhte und dauerhafte Gleit- und Schmierwirkung.

2. PRODUKTMERKMALE

CRC 5-56 + PTFE ist ein hochwertig veredeltes, paraffinisches Multifunktionsöl. Das Additivpaket sorgt für hohe Kriech- und Schmierfähigkeit, Alterungsbeständigkeit und langanhaltenden Rostschutz. Der PTFE-Zusatz gewährleistet niedrigste Reibwerte, einen langzeitbeständigen Verschleißschutz und ein hohes Druckaufnahmevermögen des Schmierfilms. Damit ist die Schmierung auch bei extremen Rahmenbedingungen noch gewährleistet.

CRC 5-56 + PTFE ist dünnflüssig und sehr kriechfähig und dringt dadurch auch in kleinste Ritzen und Spalte ein. Es hat außergewöhnliche wasserverdrängende Eigenschaften und schützt vor Korrosion. Es benetzt die Oberflächen, vermindert Reibung und Verschleiß und beseitigt Quietschen. Es löst Schmutz und reinigt Metalloberflächen, die anschließend mit einem schützenden, kaum sichtbaren Film überzogen sind.

CRC 5-56 + PTFE ist silikon-, harz- und säurefrei und hat einen breiten Temperatureinsatzbereich von -50°C bis $+120^{\circ}\text{C}$. Als Spray ist das Öl schnell und angenehm zu verarbeiten und zielgenau zu dosieren. Die Dose sprüht in allen Lagen (360° -Ventil), so dass auch schwer zugängliche Stellen gut erreicht werden können.

Die 500ml Spraydose ist mit einem anwendungsfreundlichen 2-Spray Sprühkopf ausgestattet, mit dem man die Wahl zwischen einem breiten und einem konzentrierten Sprühbild hat.

3. ANWENDUNGSBEISPIELE

CRC 5-56 + PTFE ist das Hochleistungs-Schmiermittel für Industrie und Handwerk:

- schmiert schwergängige Scharniere, Schlösser, Schieber, Hebel, Rollen usw. auch bei erhöhter Druckbelastung.
- ist ein schnell wirksamer Rostlöser, der durch seine hohe Kapillaraktivität in feinste Ritzen eindringt, Rost unterwandert und die Oberflächen benetzt. Festsitzende Schrauben, Bolzen oder Muttern können mühelos gelöst werden.
- schützt Werkzeuge und Metalloberflächen vor Korrosion.
- reinigt und pflegt Metalloberflächen aller Art.



**CRC 5-56 + PTFE****4. GEBRAUCHSANWEISUNG**

Zur zielgenauen Dosierung Sprühhörchen aufstecken. Teile großzügig einsprühen und einwirken lassen. Bei öl- und lösemittlempfindlichen Oberflächen vorab Verträglichkeit prüfen.

Sicherheitshinweise zur Verarbeitung entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt (MSDS).

5. TYPISCHE PRODUKTDATEN

Aussehen	: gelblich-transparente Flüssigkeit
Festschmierstoff	: PTFE
Spezifische Dichte bei 20°C	: 0,82
Flammpunkt	: 78°C
Stockpunkt	: < - 50°C
Oberflächenspannung bei 20°C	: 22 mN/m

Eigenschaften nach Verdunstung des Lösemittels:

Spezifische Dichte bei 20°C	: 0,88
Dynamische Viskosität bei 40°C	: 26 mPa s
Typische Filmdicke (nach 24h bei 20°C)	: 1 – 2 µm
Maximale Flächendeckung (nach 24h bei 20°C)	: ca. 100 m ² /l
Einsatztemperaturbereich	: - 50°C bis 120°C, kurzzeitig bis 150°C

6. GEBINDE

Spraydose	250 ml
Spraydose	500 ml
Kanister	5 L

Die Inhalte dieses Merkblattes basieren auf Anwendungserfahrungen und/oder Labortests. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen und Rahmenbedingungen, empfehlen wir stets die eigene Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

Dieses Merkblatt muss stets auf dem neuesten Stand der Technik und der Vorschriften gehalten werden und wird deshalb ständig aktualisiert. Die jeweils gültige Version kann bei CRC angefordert werden oder ist auf unserer Homepage zu finden unter: www.crcind.com. Hier ist darüber hinaus das Update-Modul `My CRC` verfügbar, in dem Sie nach Registrierung Ihrer E-Mail-Adresse automatisch über Änderungen in den von Ihnen ausgewählten Datenblättern informiert werden.

Datenblatt-Version: 30337-32106-32354 04 0309 01

Erstellungsdatum: 24/04/2023

